

Protector Adhesivo

Base Vinílica resistente al impacto de piedras.



DESCRIPCIÓN.

Se trata de un protector a base de PVC plastificado, específicamente formulado para adherir sobre imprimaciones cataforéticas; siendo su aplicación por spray utilizando el sistema airless.

USOS.

Partes inferiores de la carrocería, tales como piso y caja de ruedas. Alta resistencia al impacto de piedras, a la corrosión, y conforme al espesor, cumple funciones de antirruído.

CARACTERÍSTICAS GENERALES.

- **Peso específico:** máx. 1,55 g/cm³.
- **Viscosidad:** 6-15 segs. (Valor de Pressflow con cámara para ensayo de 85 mm. - diámetro: 50 mm. - Altura cámara de aire: 300 mm. Para este ensayo se utiliza un pico de extrusión de 2mm. - 1kg/cm² de presión de línea y 20g. de flujo de material).
- **Escurrimiento:** Debe presentar leve escurrimiento. Recomendamos hasta 0,2 pulgadas de escurrimiento conforme al dispositivo SAE J 243 ADS-10.
- **Adhesión por cizallamiento:** mínimo 150 N/cm² - espesor: 2mm. - área: 5cm². - condiciones de horneado: pre-gelado: 10' a 130°C
curado: 15' a 160°C
- **Resistencia cámara húmeda:** no presenta anomalías al cabo de 24 hs. a 42°C, más un rehorneo de 20' a 135°C.
- **Color:** gris - blanco - o especificado.

Todos estos valores son con fines orientativos, y conformes a experiencias previas.

El producto es lo suficientemente adaptable a otros procesos similares, según especificaciones técnicas del cliente.

ALMACENAMIENTO.

Se recomienda mantener al resguardo de la luz solar directa, humedad y a temperaturas no superiores a 35°C.
Validez 60-90 días.

ENVASES.

Tambores precintados conteniendo 200 kg. neto con tapa desmontable.



**Semi-elaborados
para la Industria Automotriz**



INDUSTRIA ARGENTINA