

# Plastisol Adhesivo

Adhesive plastisol - Plastisol adherente.

## DESCRIPCIÓN

Plastisol de policloruro de vinilo homopolímero (PVC) formulado con aditivos de adhesión. Una vez curado térmicamente se obtiene un producto especialmente indicado para la fabricación de filtros de aceite y combustible, uniendo herméticamente el papel filtrante a los soportes y mallas metálicos.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES.

- **Color:** Marrón claro.
- **Viscosidad:** Varía de acuerdo a las especificaciones del cliente. Se sugiere una viscosidad entre 50-80 segs. a 25°C (Copa Ford N° 8).
- **Rango de curado:** (Valores orientativos)
  - Horno o estufa de convección forzada:
    - 20 minutos a 170-180°C
    - 15 minutos a 180-185°C
  - Plancha caliente:
    - 3 minutos a 200-210°C

- **Adhesividad:** Existe íntima relación entre el grado de adhesividad, la temperatura, tiempo de curado y espesor de adhesivo adoptado. Las condiciones mínimas para obtener adecuados valores de adhesión plastisol-metal son 170°C medidos sobre el material durante 20 minutos. Un aumento de dicha temperatura acorta el tiempo de curado sin afectar la adhesividad

- **Corrosividad:** No produce corrosión en hierro, acero, hojalata y aluminio.

### - Resistencia a hidrocarburos:

\* Preparación de la muestra: Sobre tapa metálica de 90 mm. de diámetro se vierten 30 gr. de producto. Se cura en estufa de circulación forzada 15 minutos a 185°C.

\* Ensayo de resistencia: Las muestras enfriadas a temperatura ambiente se sumergen en 150 gr. del medio de la tabla siguiente durante el tiempo y temperatura indicados, en estufa de convección natural.

HIDROCARBURO	TIEMPO	TEMPERATURA
Aceite S.A.E. 30	120 horas	135 +/- 5°C
Aceite S.A.E. 30 HD	120 horas	135 +/- 5°C
Gas Oil	48 horas	30 +/- 5°C

Luego de la inmersión el material no debe despegarse del sustrato ni debe cuartearse.

## ESTABILIDAD EN ALMACENAJE.

No forma sedimento, si lo hiciese es fácilmente redispersable con agitación leve.

Durante los 60 días desde la fecha de elaboración su viscosidad aumenta poco sobre el valor inicial.

## ENVASES.

Balde americano de 30 kg. neto o tambor de 250 kg. neto